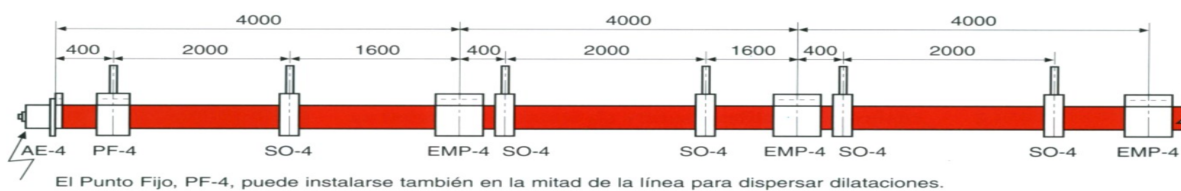
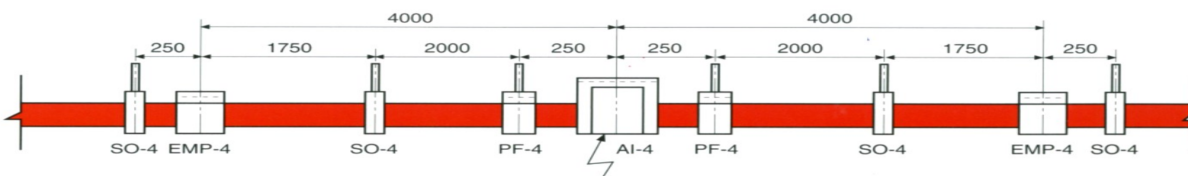


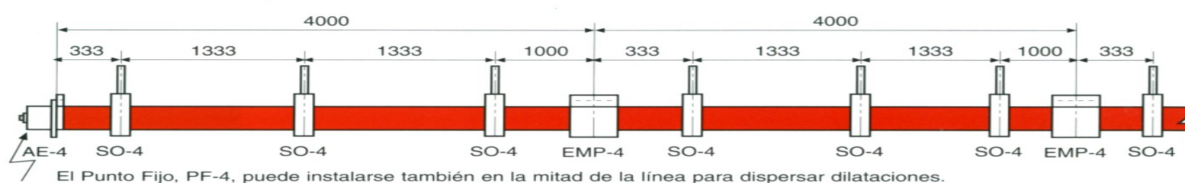
LÍNEA EN INTERIOR CON ALIMENTACION EXTREMA (Soportes cada 2 metros)



LÍNEA EN INTERIOR CON ALIMENTACION INTERMEDIA (Soportes cada 2 metros)



LÍNEA EXTERIOR CON ALIMENTACION EXTREMA (Soportes cada 1,33 metros)



1) SEGURIDAD

- Desconectar la corriente eléctrica del sistema antes de empezar cualquier operación de montaje.
- No usar la Línea Modular LM-4 para mayores voltajes y las corrientes que las especificadas.

2) INSTALACIÓN

La estructura de soporte para la línea eléctrica ha de ser capaz de soportar el peso total del sistema. Situar los puntos de soporte a lo largo de la viga por la que va a circular el polipasto. Estos puntos deberán de estar situados cada 2m o cada 1,3 m. dependiendo del tipo de línea del que se trate y según croquis anterior.

Los brazos soportes podrían ser pletinas o perfiles angulares soldados a la viga del polipasto o también podrían ser soportes universales, tal y como se indica a continuación:



Instalar soportes universales cada 2 o 1,33mts, según el esquema de montaje



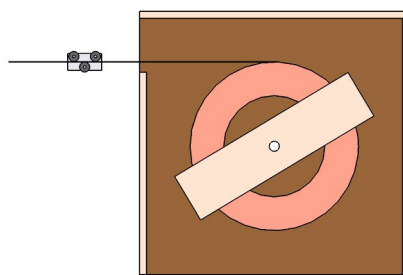
Montar los soportes deslizantes SO-4 y los puntos fijos PF-4 en los brazos de soporte apretando su correspondiente tornillería.



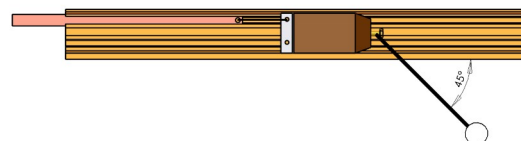
Instalar las barras de PVC LC en los puntos de soporte, respetando que la línea amarilla de señalización de "tierra" queda siempre al mismo lado.



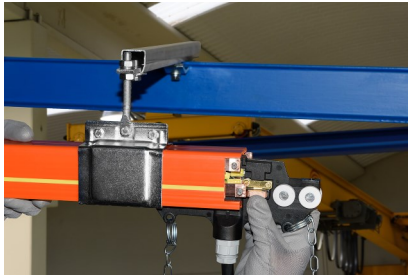
Montar y apretar la tornillería de los empalmes EMP-4. Comprobar correcta alineación entre viga y línea eléctrica.



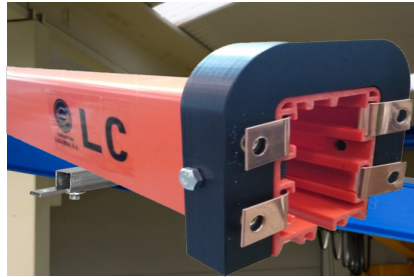
Insertar las 4 pletina de cobre sobre la carcasa de PVC con la ayuda del devanador y carro de arrastre. Pasar la pletina de cobre sobre el enderezador y amarrar la pletina sobre el taco de arrastre.



Deslizar la pletina a lo largo la línea de PVC con la ayuda del taco de arrastre. El empuje debe realizarse con un ángulo mínimo de 45°.

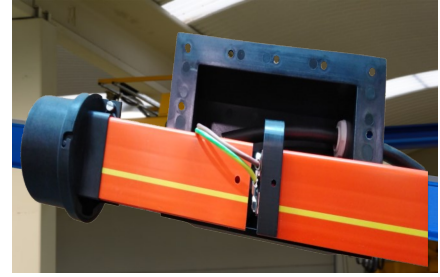


Introducir el carro tomacorriente, con presión manual de escobillas. Respetar la posición única para evitar intercambio de fases.



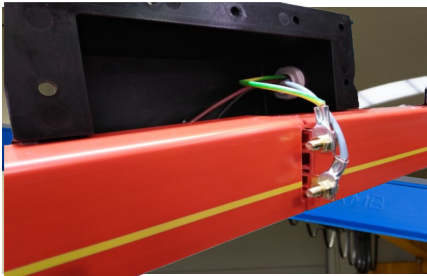
MONTAR ALIMENTACIÓN EXTREMA

Montar el soporte de conexiones sobre el perfil PVC y doblar las 4 pletinas de Cu 90°. Practicar un orificio de diam. 6mm en los extremos de las pletinas.



MONTAR ALIMENTACIÓN EXTREMA

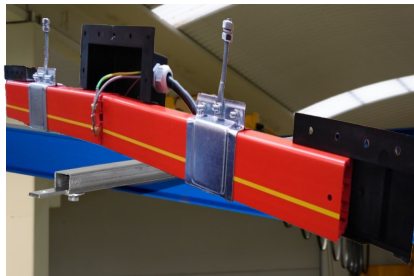
Fijar terminales a cada polo del cable de acometida y conectarlos a sus respectivas pletinas; Fijándolos en el soporte de conexiones. Montar la caja de alimentación con su respectiva tapa extrema. Montar el punto fijo en las cercanías de la caja de alimentación.



MONTAR ALIMENTACION INTERMEDIA

Montar los perfiles de conexión PC-4 entre dos tramos estándar de PVC en el punto de acometida y empalmarlos al resto de la línea.

Sacar los extremos de las pletinas a través de las muescas que tiene el perfil de PVC. Doblar las 4 pletinas de Cu 90° y practicar un orificio de diam. 6mm a cada una de ellas.

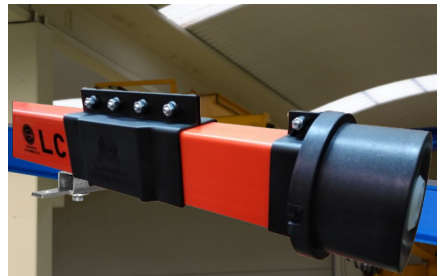


MONTAR ALIMENTACION INTERMEDIA

Fijar terminales a cada polo del cable de acometida y conectarlos a sus respectivas pletinas.

Montar la caja de alimentación.

Montar un punto fijo sobre cada perfil de conexión PC-4



Montar tapas extremas al resto de la línea mediante sus respectivos empalmes. Los 200mm de longitud de tapa sirve para absorber las dilataciones y contracciones de la línea.



Montar el brazo de arrastre BA-4 en la estructura de la grúa o polipasto, alineando el tiro de la cadena con el eje central del perfil modular. El brazo de arrastre debe quedar entre 30mm y 50mm por debajo de dicho perfil.

3) OPERACIÓN

3.1 Comprobaciones previas

Realizar varios recorridos a mano con el tomacorriente para comprobar que circula por toda su longitud sin problemas.

La manguera del tomacorriente debe unirse al brazo de arrastre formando bucle, sin provocar torsión del carro.

Realizar la acometida eléctrica a la línea y probar su aislamiento.

3.2 Pruebas finales

Una vez conectada la corriente, comprobar que el tomacorriente circula hacia adelante y hacia atrás sin problemas.

Comprobar que la máquina a la que alimenta el sistema LM-4 funciona correctamente.

3.3 Funcionamiento normal

No exceder el voltaje y/o amperaje máximo especificado para la línea LM-4. Operar la línea LM-4 dentro de las especificaciones eléctricas y/o mecánicas para las que fue especificado.

4) MANTENIMIENTO

Realizar operaciones de mantenimiento periódicamente para comprobar el estado de la línea eléctrica LM-4. Los intervalos de comprobación oscilarán dependiendo del uso que se dé a dicho sistema.

Durante cada inspección se deberán comprobar todos estos puntos:

- Desgaste de los rodamientos de los tomacorrientes.
- Correcto apriete de la tornillería del sistema.
- Separación o alineamiento en los empalmes.
- Cables eléctricos: Cortes, grietas, etc.
- El perfil debe estar limpio de suciedad en la zona de la rodadura.