



INDUSTRIAS GALARZA S.A.

Pol. Ind. Bidosola, Pab. D-4 , E-48142 Artea (ESPAÑA)

Tel +34 94 447 18 12

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE CADENA PORTACABLES EN VIGA

1) SEGURIDAD

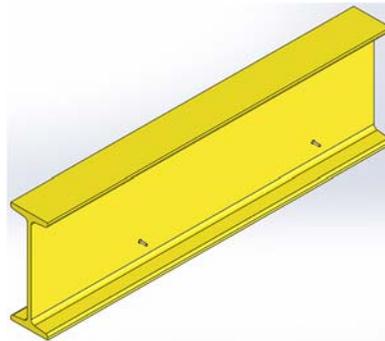
- Desconectar la corriente eléctrica del sistema antes de empezar cualquier operación de montaje.
- No usar la cadena portacables para cables de mayores dimensiones y/o en mayor cantidad que las especificadas.

2) INSTALACIÓN

- Primeramente es mejor introducir los cables eléctricos en el interior de la cadena portacables antes de su incorporación en la grúa. Para ello, si es necesario, se pueden ir desmontando las tapas que tiene cada eslabón procediendo posteriormente a cerrarlos para asegurar el conjunto.

En el caso de varios cables, montar los más pesados hacia la parte externa de la cadena. Si hubiera mucha diferencia de diámetros, usar separadores verticales dentro de la cadena.

- Situar pernos soldables de rosca M8 cada 2m a lo largo de la viga por la que va a circular el polipasto. Tener en cuenta que dos perfiles guía se soportan y unen en el mismo perno.

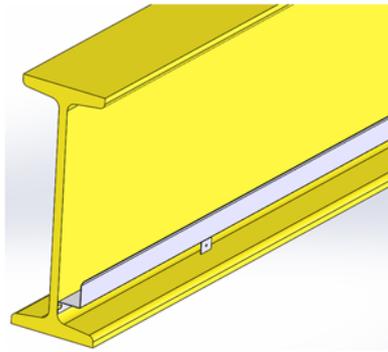


- Anclar un perfil guía que soporta a la cadena portacables en el perno soldado. Estos pernos sirven además de punto de empalme entre diferentes tramos. La estructura de soporte para la cadena portacables es capaz de soportar el peso total del sistema. Comprobar que dichas guías quedan a la misma altura y realizar algún ajuste de altura si fuera necesario gracias al orificio rasgado que llevan para su reglaje.

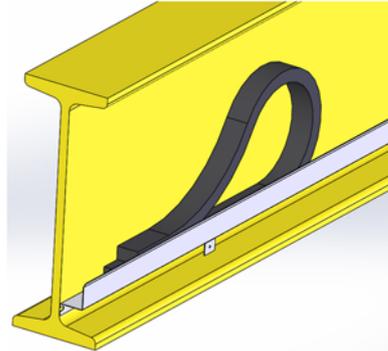
- Fijar los perfiles guía mediante tuercas y arandelas de presión.

- Coger otro subconjunto igual al anterior y fijarlo de igual manera uniendo ambos subconjuntos a la vez.

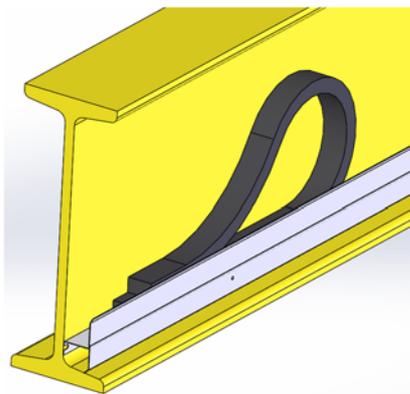
- Así hasta finalizar el recorrido



- Montar las pequeñas guías plásticas que unen los laterales del canal metálico en su parte superior.



- Apoyar la cadena portacables sobre el canal metálico formado quedando ya en la forma en la que va a trabajar definitivamente. Comprobar que queda una holgura de unos 4-5mm entre la cadena y el canal formado por ambos perfiles laterales.
- Fijar ambas piezas del set de terminales en la cadena portacables. Cada una en su extremo correspondiente. Quedando una en la parte fija y la otra en el brazo de arrastre de la máquina móvil a alimentar.
- Realizar el conexionado de los cables eléctricos en ambos extremos y probar su aislamiento.
- Fijar los cables eléctricos con una pequeña brida de plástico en ambos terminales de la cadena portacables. Los cables eléctricos no deban causar ninguna torsión o esfuerzo lateral a la cadena portacables.



- Si fuera necesario, montar el cable fijo de alimentación para los motores de traslación en el hueco existente entre la guía metálica y el ala de la viga, cerrando a continuación dicho hueco con el perfil que sirve de tapa. Se puede encintar dicho cable en las zonas donde pudiera hacer contacto con el perfil de cierre para evitar que éste lo pueda deteriorar.

3) OPERACIÓN

3.1 Comprobaciones previas

Realizar varios recorridos a mano con la cadena portacables para comprobar que circula suavemente y sin enganchones por toda su longitud sin problemas.

Corregir alguna posible falta de paralelismo con la viga cajón usando los orificios rasgados que tienen las escuadras por su parte inferior aflojando las piezas separadoras, realizando la alineación y volviendo a asegurar las piezas separadoras a la escuadra.

3.2 Pruebas finales

Una vez conectada la corriente, comprobar que la cadena portacables circula hacia adelante y hacia atrás sin problemas.

Comprobar que la máquina a la que alimenta el sistema funciona correctamente.

3.3 Funcionamiento normal

No exceder el voltaje y/o amperaje máximo especificado para los cables usados.

Operar la cadena portacables dentro de las especificaciones eléctricas y/o mecánicas para las que fue especificado.

4) MANTENIMIENTO

Realizar operaciones de mantenimiento periódicamente para comprobar el estado de la cadena portacables y de sus elementos. Los intervalos de comprobación oscilarán dependiendo del uso que se dé a dicho sistema.

Durante cada inspección se deberán comprobar todos estos puntos:

- Desgaste de los eslabones de la cadena.
- Correcto apriete de los perfiles metálicos a sus fijaciones.
- Separación o alineamiento de dichos perfiles metálicos respecto a la viga cajón.
- Cables eléctricos: cortes, grietas, etc.
- Los perfiles metálicos deben estar limpios de suciedad en la zona de la rodadura.